



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
FIRENZE

DIPARTIMENTO DI
SCIENZE DELLA FORMAZIONE
E PSICOLOGIA

**PROCEDURA SELETTIVA PER LA CHIAMATA DI UN PROFESSORE ORDINARIO
PER IL SETTORE CONCORSUALE 11/E3 Psicologia Sociale, del Lavoro e delle
Organizzazioni, SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE M-PSI/06 Psicologia del
Lavoro e delle Organizzazioni**

(Decreto del Rettore n.210 del 2 marzo 2017 - avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 22 -
4^a Serie Speciale - Concorsi ed Esami - del 21 marzo 2017)

RELAZIONE RIASSUNTIVA

A seguito della nomina di cui al Decreto Rettorale n. 463 del 12 giugno 2017, i sottoscritti commissari della selezione citata in epigrafe:

Prof. Piergiorgio ARGENTERO, Ordinario, Università degli Studi di Pavia (SSD M-PSI/06)

Prof. Marco DEPOLO, Ordinario, Università degli Studi di Bologna (SSD M-PSI/06)

Prof.ssa Patrizia MERINGOLO, Ordinario, Università degli Studi di Firenze (SSD M-PSI/05)

si riuniscono per via telematica in data 26 giugno 2017 alle ore 16:30, concordando di avvalersi di strumenti telematici di lavoro collegiale, dopo aver accertato che ciascun componente è dotato di casella di posta elettronica e ne fa uso esclusivo e protetto.

La partecipazione di tutti i commissari rende valida la presente seduta telematica.

Ciascun commissario dichiara l'insussistenza delle cause di incompatibilità e l'assenza di conflitto di interessi con gli altri componenti la commissione e che non sussistono le cause di astensione e di ricsuzione di cui agli artt. 51 e 52 c.p.c.

La commissione designa presidente la prof. Patrizia Meringolo, e segretario verbalizzante il prof. Piergiorgio Argentero.

La commissione stabilisce, quindi, i seguenti criteri per la valutazione delle pubblicazioni scientifiche, del curriculum riferito all'attività scientifica e del curriculum riferito all'attività didattica dei candidati, attenendosi ai criteri di cui all'art. 3, comma 4, lettera k) del [Regolamento per la disciplina della chiamata dei professori ordinari e associati](#) riservando, nella valutazione complessiva, importanza prevalente alle pubblicazioni scientifiche e al curriculum dell'attività scientifica, analizzati in coerenza con la declaratoria del settore concorsuale e scientifico-disciplinare di riferimento:

Per la produzione scientifica del candidato, previa l'individuazione analitica dell'apporto individuale del candidato nei lavori in collaborazione:

1. originalità ed innovatività della produzione scientifica e rigore metodologico;



2. congruenza dell'attività del candidato con le discipline ricomprese nel settore concorsuale e nel settore scientifico disciplinare per il quale è bandita la procedura;
3. rilevanza scientifica della collocazione editoriale delle pubblicazioni e loro diffusione all'interno della comunità scientifica;
4. continuità temporale della produzione scientifica, anche in relazione all'evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico disciplinare.

La commissione determina i seguenti criteri per l'individuazione analitica dell'apporto del candidato nei lavori in collaborazione:

- 1) l'ordine dei nomi;
- 2) la coerenza con il resto dell'attività scientifica.

La commissione si avvarrà anche dei seguenti indicatori:

- 1) numero totale delle citazioni
- 2) numero medio di citazioni per pubblicazione
- 3) indice di Hirsch.

Per l'attività scientifica, didattica e i servizi prestati:

1. attività di coordinamento e organizzazione e partecipazione a gruppi di ricerca nazionali e internazionali;
2. attività didattica frontale in corsi di laurea, laurea magistrale e dottorato di ricerca, funzione di relatore di tesi di laurea e di laurea magistrale e di tutore di tesi di dottorato di ricerca, presso università italiane e straniere, nonché coordinamento di iniziative in campo didattico svolte in ambito nazionale ed internazionale;
3. direzione o partecipazione a comitati editoriali di riviste;
4. conseguimento della titolarità di brevetti;
5. partecipazione in qualità di relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali;
6. conseguimento di premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca.

Stabiliti i criteri preliminari, i commissari alle ore 16,50 prendono visione dell'elenco dei candidati che, in ordine alfabetico, risultano essere:

ANNAMARIA DI FABIO

CARLO ODOARDI.

I commissari dichiarano:

- di non avere alcun rapporto di parentela o affinità entro il quarto grado incluso con i candidati,
- che non sussistono le cause di astensione e di riconsuazione di cui alle norme sopracitate,
- che non sussistono cause di incompatibilità e di conflitto di interessi.

La commissione stabilisce quindi la data della riunione per la valutazione delle pubblicazioni scientifiche e dei curricula riferiti all'attività scientifica e didattica dei candidati il giorno 8 luglio



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
FIRENZE

DIPARTIMENTO DI
SCIENZE DELLA FORMAZIONE
E PSICOLOGIA

2017 alle ore 9,30 in modalità telematica.

Il giorno 8 Luglio 2017, con successivo aggiornamento il 28 agosto 2017, è stato espresso il giudizio sulle pubblicazioni scientifiche e sui curricula riferiti all'attività scientifica e didattica prodotti dai candidati.

La commissione, con deliberazione unanime, ha individuato idonea la candidata ANNAMARIA DI FABIO.

Letto, approvato e sottoscritto

LA COMMISSIONE

prof. Patrizia Meringolo presidente

prof. Marco Depolo membro

prof. Piergiorgio Argentero segretario